

DRK219B 全自动扭矩仪



DRK219B 全自动扭矩仪适用于瓶类包装容器瓶盖锁紧、开启扭矩值大小，可满足瓶子生产企业对自身产品检测，也可以满足食品、药品企业对容器包装瓶盖的检测。其扭矩值是否合适，对产品的中间运输、以及最终的消费都具有很大的影响。仪器测试过程全自动，减少手动操作造成测试结果误差。

产品应用:

可适用于瓶装包装产品、吸嘴包装产品、软包装产品的瓶盖锁紧、开启的扭矩值大小的测试，是生产科研单位在线或离线检测重点控制的工艺参数之一。

测试方法:

将试样瓶身固定在底端夹持盘上，底端夹持盘可以通过电机自动旋转，通过试样调节高度，将瓶盖固定在上夹具中，下夹持底盘带动瓶身自动旋转，引起上瓶盖夹具通过扭矩传感器测试瓶盖顺时针或者逆时针旋转所需要的扭力值。

产品特点:

- 1、微电脑控制，触控彩屏操作，菜单式界面，机电一体化设计理念
- 2、测试过程全自动，减少手动操作产生测试结果误差
- 3、可设定锁紧或开启固定力值，仪器自动旋转测试
- 4、试验数据连续采集，峰值自动保持

- 5、成组数据统计分析，单次或多次实验结果打印
- 6、锁紧力、开启力的双重模式设计
- 7、试验次数可设，数据删除，统计功能
- 8、自动清零，智能故障提示，超载保护，试验参数掉电记忆
- 9、体积小巧、操作方便，性能可靠，试验快捷
- 10、通过角度位移和力矩值双数据显示，实现封盖和启盖定点控制，满足封盖时力矩角度要求和开盖时额定扭矩要求

产品参数:

- 1、规格：20Nm(标配)(40Nm、50Nm 量程可选)
- 2、精度：1级
- 3、系统分辨率：0.001N/m
- 4、夹持范围：Φ5mm ~ Φ170mm(直径)
- 5、自动旋转速度：10r/min
- 6、传感器：测量范围：0—20N/m(可以换传感器)
- 7、灵敏度：1.0-2.0mV/V
- 8、夹持范围：最大高度：300mm. 最大直径：140mm.
- 9、外形尺寸：430mm(L)×280mm(B)×1000mm(H)
- 10、电源：AC220V± 5% 50Hz

技术标准:

GB/T 17876、BB/T 0025、BB/T 0034(GB/T 14803)、ASTM D 2063、ASTM D 3198、ASTM D 3474。

注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。